



#### Über LOGSTOR:

LOGSTOR ist ein führender Produzent vorgedämmter Rohrsysteme für den energieeffizienten Transport von Flüssigkeiten und Gasen in der Fernwärmeversorgung, zur Kühlung und für industrielle Zwecke sowie für den Einsatz bei Öl- und Gaspipelines. Die Systeme umfassen flexible und feste Rohre, Befestigungen und Überwachungssysteme. Vor mehr als 50 Jahren erfand LOGSTOR die grundlegende Technologie für vorgedämmte Rohre. Seit dieser Erfindung hat das Unternehmen über 200.000 km vorgedämmter Rohre geliefert.

Der Hauptsitz von LOGSTOR befindet sich im dänischen Løgstør und es gibt Niederlassungen in Finnland, Schweden, England, Deutschland, Österreich, Frankreich, Italien, der Schweiz, den Niederlanden, Polen, Litauen und Rumänien und ein Netzwerk von Händlern und Gebietsvertretungen in 20 Ländern. Die sieben

Produktionsstandorte befinden sich in Dänemark, Polen, Schweden und Finnland mit ergänzenden mobilen Produktionsanlagen in Kanada und Indien. Unser Unternehmen beschäftigt mehr als 1.200 Mitarbeiter.

LOGSTOR wird gehalten von Tritons Fonds III. Triton ist eine Investmentfirma, die in mittelständische Unternehmen in Nordeuropa, Italien und Spanien investiert. Triton ist auf Unternehmen spezialisiert, die das Potenzial für nachhaltige, langfristige Wertsteigerungen haben und arbeitet sehr eng mit dem Management zusammen, um durch einen Wandel der Geschäftsabläufe dieses Ziel zu erreichen. Die Fonds von Triton sind derzeit in Firmen mit einem Gesamtumsatz von 15 Mrd. € und einem Personalbestand von 72.000 Mitarbeitern investiert.

#### FÜR WEITERE INFORMATIONEN WENDEN SIE SICH BITTE AN:

#### LOGSTOR A/S

Product & Academy  
Manager  
Peter Jorsal  
+45 2224 8222  
pjo@logstor.com

# LOGSTOR nutzt Recyclingmaterial für Fernwärmeleitungen

- eine starke Initiative zum Nutzen der Umwelt

LOGSTOR

Wie in der Pressemitteilung vom 24. Oktober 2019 vermeldet, ist LOGSTOR den ersten, jedoch wichtigen Schritt in eine nachhaltigere Zukunft gegangen und hat Fernwärmerohre entwickelt, die ganz oder teilweise aus recyceltem Kunststoff produziert werden.

Dies ist der erste Schritt eines auf lange Sicht angelegten Vorhabens, der Umsetzung einer Vision von LOGSTOR, die eine 100-prozentige Recyclingfähigkeit im Sinne einer Kreislaufwirtschaft zum Ziel hat. Für uns als Pioniere in dieser Branche ist es eine Verpflichtung, den neuen Herausforderungen gerecht zu werden und einen entscheidenden Beitrag für die Umwelt und zukünftige Generationen zu leisten.

In Umsetzung der Europäischen Norm EN 253 hat LOGSTOR 20 Jahre lang ausschließlich Recyclingkunststoff aus eigener Produktion verwendet. Ein langfristiges Ziel ist es jedoch, Kunststoffe aus verschiedenen Rücknahmesystemen zu nutzen.



#### **DIE EUROPÄISCHE NORM EN 253**

Die Europäische Norm EN 253 "Fernwärmerohre - Werkmäßig gedämmte Verbundmantelrohrsysteme für direkt erdverlegte Fernwärmenetze - Verbund-Rohrsystem, bestehend aus Stahl-Mediumrohr, Polyurethan-Wärmedämmung und Außenmantel aus Polyethylen" bestimmt in § 4.3.1.4 Verwendung von aufgearbeitetem Material: Es darf nur sauberes, nicht abgebautes, wieder aufgearbeitetes Material aus eigener Produktion des Rohrerstellers verwendet werden.

Das bedeutet, dass die Europäische Norm lediglich die Verwendung recycelten Kunststoffs aus eigener Produktion gestattet.

#### **ANFORDERUNGEN VON LOGSTOR AN ZUGELIEFERTEN RECYCELTEN KUNSTSTOFF**

Entscheidend ist, dass wir alle Anforderungen der Europäischen Norm EN 253 einhalten, mit Ausnahme derjenigen, die die Nutzung zugelieferter Recyclingkunststoffe verbietet. Wir müssen also Anbieter finden, die garantieren können, dass die Qualität des recycelten Kunststoffs mindestens den Spezifikationen des Kunststoffgranulats entspricht, das wir für die Produktion der HDPE-Ummantelungen verwenden.

Dabei beschränken wir uns selbstverständlich auf qualifizierte Anbieter recycelten Kunststoffs. Wir werden deren Prozesse fortlaufenden Audits unterziehen und zugelieferte Waren häufiger begutachten. Und zwar zusätzlich zu der Bandbreite an Prüfungen, denen wir heute schon das angelieferte Kunststoffgranulat unterziehen, bevor wir daraus HDPE-Ummantelungen herstellen. Die Nutzungsdauer vorgedämmter Rohrsysteme mit Ummantelungen, die aus zugeliefertem Recyclingkunststoff hergestellt wurden wird derjenigen unserer heute angebotenen vorgedämmten Systeme entsprechen.

Die Wiederverwertung von Kunststoffen steht weltweit im Blickpunkt und in Zukunft wird sich alles um Forschung und Entwicklung in diesem Bereich drehen. Dies schließt sowohl Plastikabfälle niederer Qualität als auch hochqualitativen Recyclingkunststoff ein, aber auch das Wissen über die Mischbarkeit verschiedener Kunststoffarten, ohne die funktionellen Anforderungen zu verfehlen. LOGSTOR beobachtet diese Entwicklungen sehr genau und beteiligt sich aktiv an relevanten Forschungsprojekten.

#### **VORGEDÄMMTE ROHRE MIT ZUGELIEFERTEM RECYCLINGKUNSTSTOFF**

Wir werden damit beginnen, vorgedämmte Rohre gerader Bauart anzubieten, die unter Verwendung zugelieferter Recyclingkunststoffe hergestellt wurden. Zu einem späteren Zeitpunkt folgen dann ebensolche Formteile und Muffen. Wir sind dabei, diesen Rohrtypen und ihrer Produktion Vorrang einzuräumen.

In den verschiedenen Produktionsanlagen, die für die HDPE-Ummantelung recyceltes HDPE aus externen Quellen verwenden, führen wir umfassende Tests durch. Das Testprogramm umfasst sowohl interne als auch externe Tests gemäß der Europäischen Norm. Die externen Tests laufen noch. Sobald sie mit positivem Ergebnis abgeschlossen sind, werden wir die spezifischen Rohre mit recyceltem HDPE freigeben.

Die ersten Produktionsanlagen, bei denen wir das umfassende Testprogramm abschließen, sind diejenigen für unsere im axialen Kontilverfahren hergestellten Rohre mit Diffusionssperre und für die herkömmlichen Rohre in unserem Produktionsstandort in Løgstør in Dänemark. Nach dem axialen Kontilverfahren hergestellte Rohre umfassen Einzelrohre und Twinrohre mit Manteldurchmessern von 90mm bis 315mm. Herkömmliche Rohre können größere Durchmesser haben.

Alle Produkte, die Recyclingkunststoff enthalten, werden klar gekennzeichnet sein. Zurzeit arbeiten wir an der Deklaration, die aus dem Recycling-Logo auf der Ummantelung und der Information auf dem Etikett besteht. Diese darf nicht die Zertifizierung nach EN 253 und nach EHP enthalten, da wir mit zugekauftem Recyclingkunststoff produzieren. Umso wichtiger ist wiederum die Feststellung, dass die Produkte alle anderen Materialspezifikationen der EN 253 erfüllen, außer die Regelung, nur Recyclingkunststoff aus der eigenen Produktion zu verwenden.

#### **GESCHÄFTS- UND LIEFERBEDINGUNGEN**

Vorgedämmte Rohre mit HDPE-Ummantelungen aus recyceltem Kunststoff sind Spezialprodukte und die Vorhaben sind als Sonderprojekte zu führen. Darüber hinaus gelten unsere üblichen Geschäfts- und Lieferbedingungen für LOGSTOR, Stand 01. März 2019. Wir möchten gern mit allen Kunden ins Gespräch kommen, die Interesse an unserer Nachhaltigkeitsstrategie haben. Sollten Sie also Interesse an Rohren mit Recyclingmaterial haben und bereits über ein bestimmtes Projekt nachdenken, wenden Sie sich an Ihren Area Sales Manager.

Freundliche Grüße,  
LOGSTOR A/S

Peter Jorsal  
Product & Academy Manager